



ПолимерПромКраска

Группа компаний по производству резиновых и полимерных красок и мастик

111020, г.Москва, ул.Боровая, дом 7, строение 2

Web: www.polymerpromkraska.ru

E-mail: polymerpromkraska@yandex.ru

Тел.: 8-800-511-91-98, 8-909-930-34-98,

8-917-019-67-66, 8-967-238-77-76.

Краска-грунт Цинконит ЭП 2К

Краска-грунт Цинконит ЭП 2К- двухкомпонентная (двухупаковочная) эпоксидная краска-грунт по металлу на основе активированного мелкодисперсного цинкового порошка (88% цинка в сухом остатке), что позволило добиться эффекта холодного цинкования: катодной защиты металлических поверхностей от коррозии.

Технические характеристики:

Основные свойства	
Состав: Компонент А- 20 кг, Компонент Б-0,6 кг. Соотношение компонента А к компоненту Б= 100:3.	Компонент А: эпоксидное цинконаполненное связующее. Компонент Б: полиаминный отвердитель.
Цвет покрытия	Серый, цвет не нормируется
Содержание твердых веществ	91%
Содержание цинка в сухом покрытии	88%
Плотность смеси компонентов (при + 20 °C), кг/л	1,8±0,1
Время отверждения покрытия (при + 20 °C и относительной влажности воздуха 70 %)	4 часа при слое 100 мкм
Адгезионная прочность	Не менее 2,5 Н/мм ²
Удлинение до разрыва	Не более 0,1 %
Внешний вид покрытия	Гладкое, полуглянцевое
Прочность при растяжении	Не менее 10 МПа
Прочность при сжатии	35 МПа
Истираемость	10 кг песка на 1 мкм (по ГОСТ 20811-75)
Расход (один слой)	0,1- 0,3 кг/м ²

Химическая стойкость

(тестирование в течение 30 дней при комнатной температуре)

+ хорошая, - плохая, +/- хорошая при непродолжительном контакте

Вода, этиловый спирт (50%)	+	Фосфорная кислота (10%)	+
Бутиловый спирт, глицерин, бензин	+	Дизельное топливо, моторное масло	+
Муравьиная, молочная и уксусная кислоты (5%)	+	Хромовая кислота (10%), борная кислота (4%)	+
Водный раствор аммиака (5%), формальдегида(37%)	+	Толуол, ксиол, бензол	+/-
Раствор каустической соды (30%)	+	Ацетон, бутилацетат, четыреххlorистый углерод	-

Подготовка поверхностей к покраске:

Очистить окрашиваемую поверхность от пыли, грязи, рыхлой ржавчины и прокатной окалины, отслоений старого покрытия. Если на поверхности имеются масложировые пленки, то поверхность необходимо обезжирить ксилолом или ацетоном.

Подготовка Краска-грунт Цинконит ЭП 2К к использованию:

1. Компонент А после вскрытия упаковки должен быть тщательно перемешан дрелью или перфоратором с насадкой-миксером.
2. После перемешивания в Компонент А добавляется Компонент Б в соотношении по массе Компонент А: Компонент Б = 100:3 (Стандартная поставка: Компонент А -ведро 20 кг, Компонент Б- ведро 0,6 кг. На выходе получается 20,6 кг грунтовки) и так же тщательно перемешивается насадкой-миксером. **Внимание!** **После перемешивания состава ведро крышкой не закрывать для исключения перегрева готового состава и ускоренной полимеризации!**

Способ нанесения:

Валик, кисть, безвоздушные окрасочные аппараты. Обычно достаточно одного слоя от 0,1 до 0,3 кг на кв метр.

Хранение: состав должен храниться в сухом проветриваемом помещении от +5 до +30 °C.

Меры предосторожности общие для работы с лакокрасочными материалами:

1. Работать в хорошо проветриваемых помещениях.
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов.
3. Не допускать попадания в глаза и на кожу.
4. При попадании в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратится к врачу.

Продукция пожароопасна! Хранить и использовать вдали от открытого огня!

Гарантийный срок годности: 6 месяцев.

Срок службы не менее 10 лет.